

扁平吸盘

MA

适用于搬运油性金属薄板和汽车车身零部件



应用：圆形扁平吸盘，内部体积小，水平及垂直吸持力高，是搬运油性表面工件的理想选择。



扁平吸盘MA

亮点

- 吸盘直径尺寸范围广
- 内部大面积支撑结构
- 密封唇柔韧
- 吸盘材质硬度有多种选择

优势

- > 适用于不同形状尺寸的工件
- > 不会造成金属板的变形，即使在搬运油性表面的金属薄板时依然可以提供强大的侧向防滑力
- > 良好的密封效果，即使吸取表面轻度拱起的工件
- > 理想贴合于各种工件表面



型号订购指南

MA		80	-	NBR-60	-	G3/8-IG
吸盘直径⁽¹⁾		橡胶件		连接头螺纹⁽³⁾		
代码	直径	代码	材质 (肖氏硬度)⁽²⁾/颜色		代码	螺纹
30	Ø 31 mm	NBR-60	丁腈橡胶(60±5 ShA)		M10x1.5-AG	M10x1.5外
40	Ø 41 mm				G1/4-AG	G1/4外直螺纹
50	Ø 50 mm				G1/4-IG	G1/4内直螺纹
60	Ø 61 mm				G3/8-IG	G3/8内直螺纹
80	Ø 83 mm				RA	矩形适配器
100	Ø 103 mm					

⁽¹⁾吸盘直径和螺纹型号的可用组合请参见“订购参数”。

⁽²⁾其他材质规格见“真空吸盘材质”(第207页)。

⁽³⁾由于外锥螺纹R可装配在内直螺纹G上，因此未列出内锥螺纹Rc。



SAF技术参数

型号	吸力 [N]*	侧向力 [N]**	油性表面侧向力 [N]**	内部体积 [cm ³]	工件最小曲率半径 [mm] (凸形)	推荐软管直径 d [mm]***
MA 30	38	30	28	1.7	40	4
MA 40	69	52	50	3.8	50	4
MA 50	100	80	76	7.0	65	4
MA 60	150	105	85	13.0	75	6
MA 80	272	205	180	36.0	100	6
MA 100	430	310	300	58.0	135	6

⁽⁴⁾上述规定吸力为在真空度为-0.6 bar时的理论值，对于表面光滑、干燥的工件而言，未包括安全系数。

⁽⁵⁾上述规定的侧向力测定条件为真空度-0.6 bar，干燥或油性，表面平整光滑的工件。根据工件表面性质不同，在特殊条件下，实际数值可能会改变。



扁平吸盘 MA 订购编号

型号*	连接方式					
	G1/4"-M	G1/4"-F	G3/8"-F	M10x1.5-M	M14x1.5-M	矩形适配器
MA30-NBR-60	100870	100871	100872	100873	100874	100875
MA40-NBR-60	100882	100883	100884	100885	100886	100887
MA50-NBR-60	100894	100895	100896	100897	100898	100899
MA60-NBR-60	100906	100907	100908	100909	100910	100911
MA80-NBR-60	100918	100919	100920	100921	100922	100923
MA100-NBR-60	100930	100931	100932	100933	100934	100935

扁平吸盘

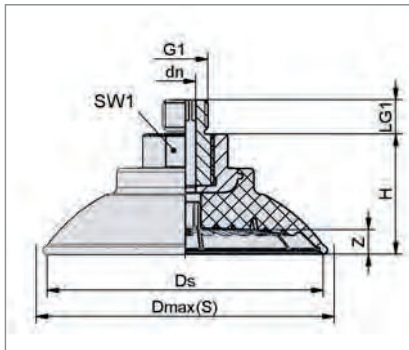


MA

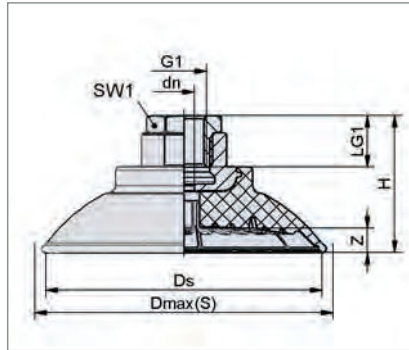
适用于搬运油性金属薄板和汽车车身零部件



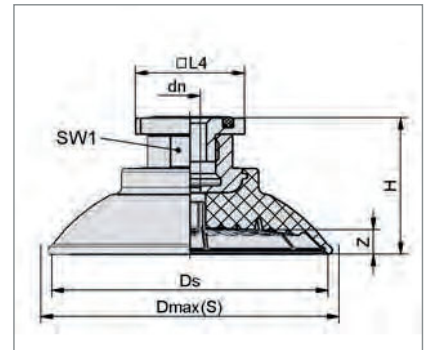
扁平吸盘 MA 设计参数



MA...-AG



MA...-IG



MA...-RA

型号	尺寸 [mm]*									
	D1**	dn	Ds	G1	H	LG1	L2	SW1	Z (行程)	
MA30-G1/4-AG	34	4	32	G1/4"-M	20.0	10	-	17	3.0	
MA30-G1/4-IG	34	4	32	G1/4"-F	20.0	12	-	17	3.0	
MA30-G3/8-IG	34	4	32	G3/8"-F	36.0	9	-	22	3.0	
MA30-M10x1.5-AG	34	4	32	M10x1.5-M	20.0	12	-	17	3.0	
MA30-M14x1.5-AG	34	4	32	M14x1.5-M	22.0	12	-	17	3.0	
MA30-RA	34	4	32	-	23.2	-	32	-	3.0	
MA40-G1/4-AG	46	4	42	G1/4"-M	22.0	10	-	17	4.0	
MA40-G1/4-IG	46	4	42	G1/4"-F	22.0	12	-	17	4.0	
MA40-G3/8-IG	46	4	42	G3/8"-F	38.0	9	-	22	4.0	
MA40-M10x1.5-AG	46	4	42	M10x1.5-M	22.0	12	-	17	4.0	
MA40-M14x1.5-AG	46	4	42	M14x1.5-M	22.0	12	-	17	4.0	
MA40-RA	46	4	42	-	25.0	-	32	-	4.0	
MA50-G1/4-AG	56	6	52	G1/4"-M	28.0	10	-	22	5.0	
MA50-G1/4-IG	56	6	52	G1/4"-F	33.0	15	-	22	5.0	
MA50-G3/8-IG	56	6	52	G3/8"-F	28.0	15	-	22	5.0	
MA50-M10x1.5-AG	56	4	52	M10x1.5-M	28.0	12	-	22	5.0	
MA50-M14x1.5-AG	56	6	52	M14x1.5-M	28.0	12	-	22	5.0	
MA50-RA	56	6	52	-	27.5	-	32	-	5.0	
MA60-G1/4-AG	67	6	63	G1/4"-M	31.0	10	-	22	6.0	
MA60-G1/4-IG	67	6	63	G1/4"-F	36.0	15	-	22	6.0	
MA60-G3/8-IG	67	6	63	G3/8"-F	31.0	15	-	22	6.0	
MA60-M10x1.5-AG	67	4	63	M10x1.5-M	31.0	12	-	22	6.0	
MA60-M14x1.5-AG	67	6	63	M14x1.5-M	31.0	12	-	22	6.0	
MA60-RA	67	6	63	-	30.5	-	32	-	6.0	
MA80-G1/4-AG	89	6	83	G1/4"-M	35.0	10	-	22	7.6	
MA80-G1/4-IG	89	6	83	G1/4"-F	40.0	20	-	22	7.6	
MA80-G3/8-IG	89	6	83	G3/8"-F	35.0	15	-	22	7.6	
MA80-M10x1.5-AG	89	4	83	M10x1.5-M	35.0	12	-	22	7.6	
MA80-M14x1.5-AG	89	6	83	M14x1.5-M	35.0	12	-	22	7.6	
MA80-RA	89	6	83	-	34.5	-	32	-	7.6	
MA100-G1/4-AG	110	6	103	G1/4"-M	36.0	10	-	22	9.5	
MA100-G1/4-IG	110	6	103	G1/4"-F	41.0	20	-	22	9.5	
MA100-G3/8-IG	110	6	103	G3/8"-F	36.0	15	-	22	9.5	
MA100-M10x1.5-AG	110	4	103	M10x1.5-M	36.0	12	-	22	9.5	
MA100-M14x1.5-AG	110	6	103	M14x1.5-M	36.0	12	-	22	9.5	
MA100-RA	110	6	103	-	35.5	-	32	-	9.5	

符合 DIN ISO 3302-1 M3 橡胶件允许尺寸公差

**D1 为吸盘因真空而压在工件表面上时的外径尺寸